

STRATUS Compostos Estruturais Ltda

Matriz: Rua Januária, 581 – Chácaras Reunidas CEP: 12238-500 / São José dos Campos – SP

Filial: Rua Astorga, 70 – Chácaras Reunidas CEP: 12238-400 / São José dos Campos – SP

Tel: +55 12 2139-6550



www.stratusfrp.com











CATÁLOGO DE PRODUTOS





APRESENTAÇÃO

Fundada em 1997 a STRATUS Compostos Estruturais Ltda 100% brasileira tem como principais objetivos a qualidade de seus produtos e atendimento diferenciado a seus clientes. Por esta razão investimos cada vez mais em infraestrutura e tecnologia aplicada a produção de perfis reforçados, com fibra de vidro, fibra de carbono e aramida.

Produtos de baixo peso, alta resistência mecânica e corrosão. Estas são características principais dos produtos STRATUS.

Área de atuação

A STRATUS atua nas áreas de saneamento, óleo e gás, alimentícia, química, farmacêutica, entre outras. Atualmente fornecemos em todo território brasileiro e estamos nos expandindo para outros países como Angola e Uruguai.

Alguns de nossos clientes

A STRATUS tem proporcionado soluções para mais de 500 clientes, veja alguns exemplos:

Furukawa, Prysmian, Petrobras, Basf, Lucent, Gerdau, Embraer, Veolia, Alcatel, Cenibra, Arcellor Mittal, Construtora Camargo Correa, Fibria, Odebrecht, Sabesp, Semae, Ultrafértil, Usiminas, etc.

Política da Qualidade

É política da qualidade na STRATUS introduzir produtos e serviços inovadores e de alto conteúdo técnico, fazendo portanto jus a um retorno que assegure seu contínuo crescimento e fortalecimento, revertido em benefício de todos os seus integrantes, sempre dentro de princípios éticos e respeito ao meio ambiente, como:

- Elaborar e implementar programas de treinamento sobre meio ambiente;
- Conscientizar todos os colaboradores a conduzir suas atividades sem gerar impacto ambiental;
- Cumprir os requisitos legais, visando melhoria do desempenho da empresa.

ÍNDICE

NUSSUS PRUCESSUS	P.03
TIPOS DE RESINAS	P.04
CORES	P.04
RESISTÊNCIA A CORROSÃO	P.05
NORMAS APLICÁVEIS	P.07
PROPRIEDADE MÊCANICA DOS PULTRUDADOS	P.08
PERFIS	P.09
GRADES DE PISO PULTRUDADAS	P.11
GRADES DE PISO FENÓLICAS	P.13
GRADES DE CONTENÇÃO	P.14
GRADES PULTRUDADAS OU INJETADAS COM TAMPA	P.14
GRADES DE PISO INJETADAS	P.15
ESCADA INCLINADA	P.16
PROTEÇÃO DE ANTIDERRAPANTE	P.16
ESCADAS MARINHEIRO	P.17
GUARDA-CORPOS	P.19
LEITOS PARA CABOS	P.23
ELETROCALHAS	P.27
ELETRODUTOS E CONEXÕES	P.31
PROJETOS ESPECIAIS	P.35
PRODUTOS ESPECIAIS	P.37



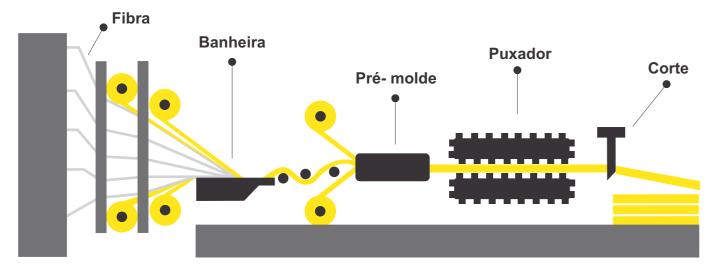
NOSSOS PROCESSOS

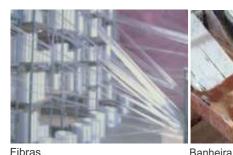
- Pultrusão consiste na fabricação de perfis contínuos com excelente acabamento superficial e pigmentação durante o processo de produção. Possui teor de fibra na ordem de 70% e 30% de resina, o que confere ao material desempenho mecânico superior com elevada resistência à ataques químicos.
- Injeção O processo de fabricação de grades injetadas com malha quadriculada, consiste na produção de peças a partir de moldes com dimensão padrão de 1000x2000mm, seguido da aplicação manual de camadas sucessivas de fios contínuos de fibra de vidro e posterior injeção de resina para a obtenção da geometria final desejada.

As derivações para eletrodutos e caixas de derivação (conduletes) são fabricadas através da injeção da massa de fibra de vidro e resina em moldes com dimensões pré definidas, onde é injetado a massa sob alta pressão e temperaturas controladas.

Laminação "hand lay up" - consiste na produção de peças a partir de moldes com as geometrias e dimensões desejadas, seguido da aplicação manual de camadas sucessivas de mantas e fios contínuos de fibra de vidro intercaladas com o pincelamento de resina até a obtenção da espessura final desejada para o material.

Processo de Pultrusão











Pré-molde

Puxador

TIPOS DE RESINAS

A decisão correta na escolha do padrão de resina é um dos fatores críticos para determinação da longevidade e qualidade dos materiais compósitos.

A STRATUS possui tecnologia de produção com um leque amplo de resinas, sendo a primeira empresa homologada na Petrobras para fornecimento em mais de um padrão de resina para materiais pultrudados.

- Poliéster / Isoftálica Indicada para ambientes menos agressivos; aditivada com componentes para proteção a raios UV, tem excelentes propriedades de isolamento térmico e elétrico, anti-chama (auto-extinguível), baixo peso, pigmentada na cor desejada, excelente resistência ao intemperismo.
- Éster-vinílica Alta resistência a corrosão, principalmente em ambientes mais agressivos; aditivada com componentes para proteção aos raios UV, excelentes propriedades de isolamento térmico e elétrico, anti-chama (auto-extinguível), baixo peso, pigmentada na cor desejada, excelente resistência a produtos químicos em geral.
- Fenólica indicada para rotas de fuga, ambientes confinados e situações de elevada temperatura. Possui baixa emissão de fumaça e de gases tóxicos, além das características de baixo peso, isolamento térmico e elétrico, sendo homologada pela Norma Petrobrás NBR 15708 (CRCC).
- Acrílica Indicada para ambientes agressivos e confinados, devido a sua baixa emissão de gases tóxicos e fumaça. Homologada pela Norma Petrobrás, esta resina tem a vantagem de ser pigmentada durante o processo de fabricação, sem a necessidade de pintura.









CORES

Exceto ao padrão de resina fenólica, todos os materiais pultrudados e injetados em fibra e resina, são pigmentados durante o próprio processo de produção, portanto não necessitam de pintura superficial.

Podem ser produzidos com uma gama ampla de cores, tais como: cinza, amarelo, azul, verde, vermelho, laranja, etc.

Para o padrão de resina fenólica, a cor padrão dos materiais putrudados é o marrom natural, portanto, para obter outras tonalidades de cores, faz-se necessário a pintura superficial do material.

STRATUS - Soluções em Fibra de Vidro



RESISTÊNCIA A CORROSÃO

Ambiente Químico	Concentração (%)	Temperatura Máxima (°C)	Isoftálica	Éster-vinílica	Ambiente Químico	Concentração (%)	Temperatura Máxima (°C)	Isoftálica	Éster-vinílica
Acetato de Bário	-	75 82	R NR	R R	Álcool Butílico	-	49	NR	R
Acetato de Etila	-	-	NR	NR	Álcool Etílico	95 10	25 49	R NR	R R
Acetato Férrico	-	75 82	R NR	R	Anilina	100	-	NR	NR
Acetato de	saturado -	75	R	R R	Anidrido Acético	-	-	NR	NR
Chumbo Acetato de Sódio	-	99	NR	R	Benzeno	100	-	NR	NR
Acetato de Socio	-	75 99	R NR	R R	Benzoato de Sódio	- 100	75 49	NR NR	R R
Acetona	-	-	NR -	NR	Bicarbonato de Amônio	10-50 50	71 52	NR R	R R
Ácido Acético	10 10 25-75 15-99	75 99 25 99	R NR R NR	R R R R	Bissulfato de Sódio	- -	75 99	R NR	R R
Ácido Benzeno Sulfônico	50 50	25 65	R NR	R R	Bissulfito de Sódio	-	75 99	R NR	R R
Ácido Benzóico	-	60 99	R NR	R R	Brometo de Sódio	-	75 99	R NR	R R
Ácido Bórico	-	45	R	R	Carbonato de Potássio	10-25	65	NR	R
Ácido Cítrico	-	99	NR	R	Carbonato de Sódio	10-35	82	NR	R
Addo Cilrico	-	75 99	R NR	R R	Cerveja	-	49	NR	R
Ácido Clorídrico	10 10-20	75 85	R NR	R R	Cianeto de Potássio	-	40	R	R
	37 37	25 65	R NR	R R	Cloreto de Alumínio	-	75 99	R NR	R R
Ácido Crômico	10 20 30	65 49 -	NR NR NR	R R NR	Cloreto de Amônio	Ξ.	75 99	R NR	R R
Ácido Esteárico	-	75 99	R NR	R R	Cloreto de Cálcio	-	75 99	R NR	R R
Ácido Fluobórico	10	75	R	R	Cloreto de Cobre	- -	75 99	R NR	R R
Ácido Fosfórico	10	99 75	NR R	R R	Cloreto de Potássio	-	75 99	R NR	R R
	50 100	50 99	R NR	R R	Cloreto de Sódio	-	75 99	R NR	R R
Ácido Graxos	-	75 99	R NR	R R	Cloro	-	25	R	R
Ácido Lático	- -	75 99	R NR	R R	Dibutilftalato	-	75 82	R NR	R R
Ácido Maléico	100 100	25 99	R NR	R R	Diclorobenzeno	·	-	NR	NR
Ácido Nítrico	5 5-10	25 65	R NR	R R	Dicromato de Potássio	100	75 99	R NR	R R
	20 40	49 -	NR NR	R NR	Dietileno Glicol	- -	75 82	R NR	R R
Ácido Oléico	-	75 99	R NR	R R	Dióxido de Carbono	-	75 82	R NR	R R
Ácido Perclórico	10 10	75 65	NR NR	NR R	Dipropileno Glicol	-	75 82	R NR	R R
Ácido Sulfúrico	25 25	50 99	R NR	R R	Estireno	-	-	NR	NR
	70 75	82 38	NR NR	R R	Éster Etílico	100	-	NR	NR
Ácido Tartárico	93	- 60	NR R	NR R	Etileno Glicol	-	75 99	R NR	R R
Acrilamida	-	99	NR	R	Fenol	10	-	NR	NR
Água Clorada	50	27 25	NR R	R R	Ferrocianeto de Potássio	-	75 99	R NR	R R
	-	93	NR	R	Flúor (gás)	-	27	NR	R
Álcool Benzílico	-	-	NR	NR	Fluoreto de Alúminio	-	27	NR	R

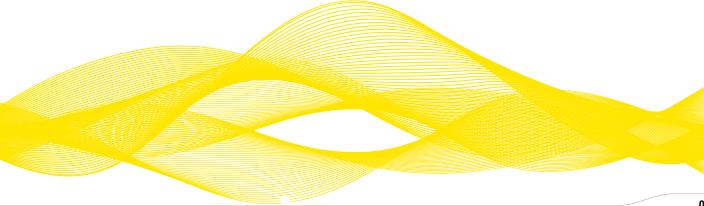
R - Recomendável

NR - Não recomendável

Ambiente Químico	Concentração (%)	Temperatura Máxima (°C)	Isoftálica	Éster-vinílica	Ambiente Químico	Concentração (%)	Temperatura Máxima (°C)	Isoftálica	Éster-vinílica
Gasolina	-	75	R	R	Óleo de Soja	-	75 99	R NR	R R
Glicerina	-	75 99	R NR	R R	Óleo Diesel			R NR	R R
Hidrazina	-	75 100	R NR	R NR	Óleo Mineral	-	82 75 99	R NR	R
Hidróxido de Amônio	5 10-20 30	82 65 40	NR NR NR	R R R	Permanganato de Potássio	-	99 27 99	R NR	R R R
Hidróxido de Bário	-	55	NR	R	Peróxido de Hidrogênio	30	65	NR	R
Hidróxido de Cálcio	20 15	25 82	R NR	R R	Piridina	100	-	NR	NR
Hidróxido de Potássio	10-25 45	65 82	NR NR	R R	Propilenoglicol	-	75 99	R NR	R R
Hidróxido de Sódio	5-25	82	NR	R	Querosene	- 100	75 82	R NR	R R
	10-25 45 50	65 82 99	NR NR NR	R R R	Salmoura	-	99	R	R
Hipodorito de Cálcio	20	25 82	R NR	R R	Sulfato de Alumínio	-	75 99	R NR	R R
Hipoclorito de Sódio	10 5-20	25 82	R NR	R R	Sulfato de Amônio	-	25 99	R NR	R R
Metil Etil Cetona	100	-	NR NR	NR	Sulfato de Bário	- -	25 99	R NR	R R
Monóxido de Carbono	-	75 99	R NR	R R	Sulfato de Crômio	-	75 82	R NR	R R
Nafta	100 100	25 82	R NR	R R	Sulfato Ferroso	-	75 99	R NR	R R
Naftaleno	100 100	40 99	R NR	R R	Sulfato de Potássio	-	75 99	R NR	R R
Nitrato de Amônio	47 -	- 99	NR NR	R R	Sulfato de Sódio	-	75 99	R NR	R R
Nitrato de Potássio	-	75 99	R NR	R R	Sulfeto de Hidrogênio	100 5	25 82	R NR	R R
Nitrato de Sódio	-	75 99	R NR	R R	Sulfito de Sódio	-	75 99	R NR	R R
Nitrobenzeno	-	-	NR	NR	Tetracloreto de Carbono	-	65	NR	R
Óleo Cru	-	75 100	R NR	R R	Tolueno	100	27	NR	R
Óleo de Linhaça	-	75 99	R NR	R R	Xilol	100	25	R	R

Nesta tabela encontram-se diversos ambientes químicos existentes em áreas industriais e de saneamento com as respectivas indicações dos padrões de resinas poliéster isoftálica e éster-vinílica.

Para os padrões de resina fenólica e acrílica, as características de resistência química são similares ao padrão de resina poliéster isoftálica.





NORMAS APLICÁVEIS

Além da certificação ISO 9001:2008, a STRATUS é homologada tecnicamente para atendimento da Petrobras com o CRCC, conforme norma NBR15708, inclusive a Stratus participou com a Petrobrás do comitê técnico da ABNT, para desenhar e estabelecer a norma NBR15708.

Possuímos também os certificados de Type Approval para leitos de cabos, guarda-corpos e grades de piso pelos órgãos certificadores ABS, DNV e BV, garantindo qualidade superior para atendimento das condições mais críticas de aplicação.

Os materiais produzidos pela STRATUS seguem os padrões de normas nacionais e internacionais, que conferem aos seus produtos o desempenho e a qualidade necessários para as mais diversas exigências de aplicações.

Conforme natureza da aplicação os perfis pultrudados STRATUS são certificados dentro seguintes normas:

Norma	Descrição	Certificadora
ASTM D570	Absorção de água	SENAI
ASTM D 2565	Intemperismo	INTERTEK
ISO 5659	Fumaça - Toxicidade	INTERTEK
ISO 5658-2	Queima	INTERTEK
ISO 834-1	Resistência ao fogo	INTERTEK
ASTM E-84	Densidade Ótica de Fumaça	INTERTEK
ANP 6/2007	Conteúdo Local	DNV
ASTM E1461-11	Difusividade Térmica	CDTN
UL 94	Flamabilidade	IPT
ABNT NBR ISO 9001:2008	Sistema de Gestão da Qualidade	DNV
IP 65	Eletrodutos/ Conexões	IPT
IACS REC73	Type Approval Grade de Piso	DNV
IACS REC73	Type Approval Grade de Piso	ABS
IACS REC73	Type Approval Grade de Piso	BV
IACS REC73	Type Approval Leito para Cabo	DNV
IACS REC73	Type Approval Leito para Cabo	BV
IACS REC73	Type Approval Guarda-corpos	BV

PROPRIEDADE MÊCANICA DOS PULTRUDADOS

Devido ao alto teor de fibra e a ótima distribuição destas fibras nos perfis estruturais, os perfis pultrudados possuem resistência mecânica superior aos outros processos convencionais de fabricação de produtos em fibra de vidro

Abaixo, encontram-se as principais propriedades mecânicas destes perfis:

Propriedades	Unidades	Orientações	Valores
Resistência máxima a flexão	Kgf/cm ²	LW	2,109
Resistência máxima a flexão	Kgf/cm ²	CW	703
Módulo de elasticidade na flexão	Kgf/cm ²	LW	112.000
Módulo de elasticidade na flexão	Kgf/cm ²	CW	56.000
Resistência máxima a tração	Kgf/cm ²	LW	2.109
Resistência máxima a tração	Kgf/cm ²	CW	492
Módulo de elasticidade na tração	Kgf/cm ²	LW	176.000
Módulo de elasticidade na tração	Kgf/cm ²	CW	56.000
Resistência máxima a compressão	Kgf/cm ²	LW	2.109
Resistência máxima a compressão	Kgf/cm ²	CW	1.055
Resistência máxima ao cisalhamento	Kgf/cm ²	LW	316

LW - Sentido Longitudinal das Fibras

CW - Sentido Transversal das Fibras

STRATUS - Soluções em Fibra de Vidro



PERFIS

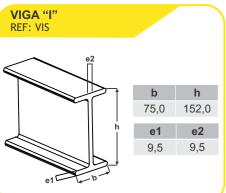
Para instalações industriais, a STRATUS tem perfis especialmente projetados e também sob encomenda. São empregados em escadas, guarda-corpos, grades de piso, leitos para cabos, eletrocalhas, entre outros.

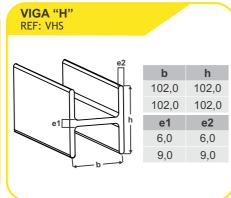
Perfis com alto desempenho estrutural, capazes de suportar as mais diversas cargas, em ambientes altamente corrosivos, unido a leveza e resistência do produto.

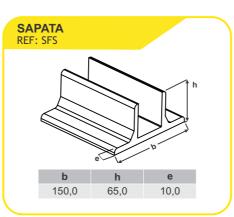


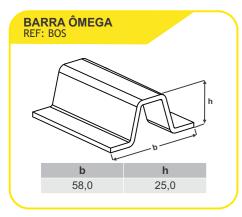


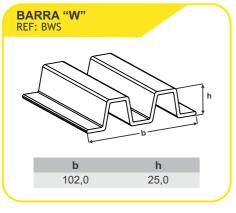


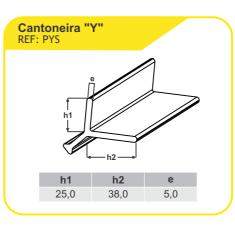


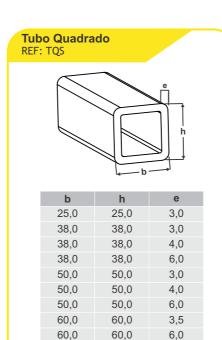












64,0

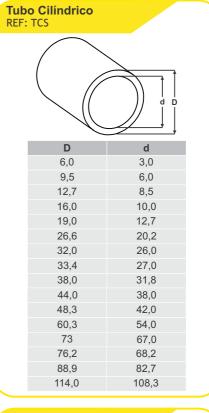
76,0

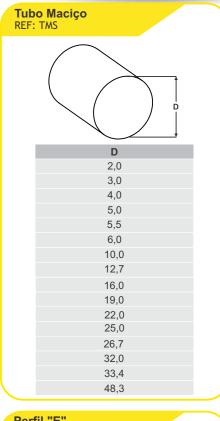
6,0

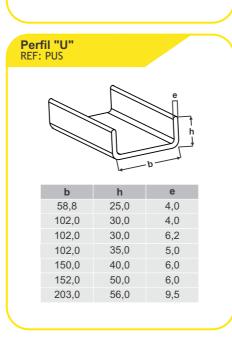
6,2

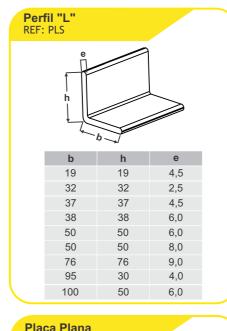
64,0

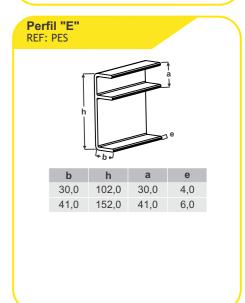
76,0

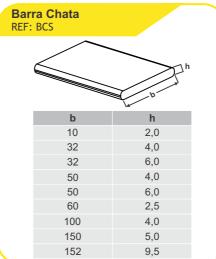


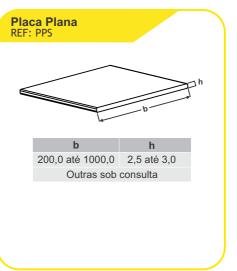














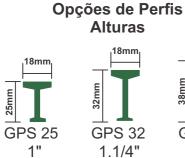
09

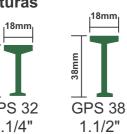
Fabricada pelo processo de pultrusão, as grades de piso STRATUS (GPS) são montadas por perfis "I" que suportam diversos níveis de carregamento. Elas são fabricadas sob medida e possuem camada especial antiderrapante e proteção contra degradação provocadas pelos raios UV.

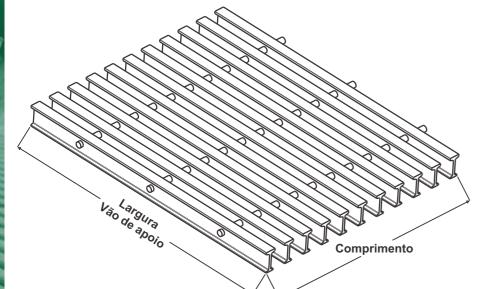
As grades montadas são compostas pelos seguintes perfis:

- perfil putrudado em formato "I";
- chaveta para travamento dos perfis;
- camada antiderrapante aplicado com quartzo e resina.















Ma	alhas	
GPS 25 M1		
GPS 32 M1	38x150mm	
GPS 38 M1		
GPS 25 M2		
GPS 32 M2	32x150mm	
GPS 38 M2		

TABELAS DE CARREGAMENTOS

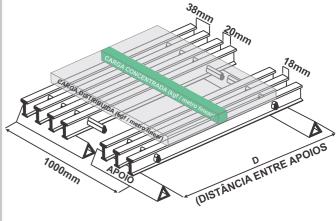
	MODELO)				CARG	A APL	ICAD	A (*)					CARGA
G	GPS 25			400	600	800	1000	1200		1600	1800	2000		MÁXIMA (*)
							EXÕE	S (mn	,					
	300	CO	0,2	0,3	0,5	0,7	0,8	1,0	1,1	1,3	1,5	1,6		2200
FIGURA	300	DI	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9		7400
5	400	co	0,3	0,7	1,0	1,3	1,6	2,0	2,3	2,6	3,0	3,3		2200
8	400	DI	0,2	0,4	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,6	1,8		5550
	500	СО	0,6	1,2	1,8	2,4	2,9	3,5	4,1	4,7	5,3	5,9		2200
Σ	300	DI	0,3	0,7	1,0	1,4	1,7	2,0	2,4	2,7	3,1	3,4		4450
CONFORME	600	co	1,0	1,9	2,9	3,9	4,8	5,8	6,8	7,7	8,7	9,7		2200
ļ Ķ	000	DI	0,6	1,2	1,8	2,4	2,9	3,5	4,1	4,7	5,3	5,9		3700
ō	700	СО	1,5	3,0	4,5	6,0	7,4	8,9	10,4	11,9	13,4	-		1950
	700	DI	1,0	1,9	2,9	3,8	4,8	5,8	6,7	7,7	8,6	9,6		3150
(mm)	800	СО	2,2	4,4	6,5	8,7	10,9	13,1	15,2	17,4	-	-		1700
<u>E</u>	000	DI	1,5	3,0	4,5	6,0	7,5	8,9	10,4	11,9	13,4	14,9		2750
ဟ	900	CO	3,1	6,1	9,2	12,2	15,3	18,3	21,4	-	-	-		1500
OIOS	300	DI	2,2	4,5	6,7	8,9	11,1	13,4	15,6	17,8	20,1	22,3		2450
APC	1000	co	4,1	8,3	12,4	16,6	20,7	24,9	-	-	-	-	Ц	1350
	1000	DI	3,2	6,4	9,7	12,9	16,1	19,3	22,5	25,8	29,0	32,2		2200
2	1100	со	5,5	11,0	16,4	21,9	27,4	32,9	-	-	-	-	Ц	1250
5	1100	DI	4,5	9,1	13,9	18,1	22,6	27,2	31,7	36,2	40,7	45,3		2000
i iii	1200	со	7,1	14,1	21,2	28,3	35,3	-	-	-	-	-		1150
⊴	1200	DI	6,2	12,4	18,6	24,8	31,0	37,2	43,4	49,7	55,9	-	Ц	1850
일	1500	co	13,6	27,3	40,9	54,6	-	-	-	-	-	-	Ц	900
ķΨ	1000	DI	14,2	28,4	42,6	56,8	71,1	85,3	-	-	-	-	Ц	1200
DISTÂNCIA ENTRE	1800	co	23,4	46,9	70,3	-	-	-		-	-	-	Ц	750
	.500	DI	28,4	56,8	85,2	113,6	-	-	-	-	-	-	Ц	850
<u>:</u>	2000	co	32,1	64,1	96,2	-	-	-	-	-	-	-	Ц	650
	2000	DI	42,6	85,2	127,8	-	-	-	-	-	-	-		650

	MODELO)		CARGA									
G	PS 3	2	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	MÁXIMA (*)
		_				DI	EFLEX	ÕES (mm)				
	200	СО	0,1	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	5400
∣≴	300	DI	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	18100
FIGURA	400	СО	0,2	0,4	0,5	0,7	0,9	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	5400
9	400	DI	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	13600
	500	СО	0,3	0,6	0,9	1,2	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1	5400
I	300	DI	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,3	1,5	1,7	1,9	10850
CONFORME	600	CO	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6	4,1	4,6	5,1	4500
<u>\</u>	000	DI	0,3	0,7	1,0	1,3	1,6	2,0	2,3	2,6	2,9	3,3	9050
6	700	СО	0,8	1,6	2,3	3,1	3,9	4,7	5,4	6,2	7,0	7,8	3850
	700	DI	0,5	1,1	1,6	2,1	2,6	3,2	3,7	4,2	4,7	5,3	7750
(mm)	800	co	1,1	2,3	3,4	4,5	5,7	6,8	7,9	9,1	10,2	11,3	3350
ے	000	DI	0,8	1,6	2,4	3,2	4,1	4,9	5,7	6,5	7,3	8,1	6800
ဟ	900	CO	1,6	3,2	4,8	6,3	7,9	9,5	11,1	12,7	14,3	15,9	3000
9	300	DI	1,2	2,4	3,6	4,8	6,0	7,2	8,4	9,6	10,8	12,0	6000
APOIO	1000	CO	2,2	4,3	6,5	8,6	10,8	12,9	15,1	17,2	19,4	21,5	2700
1 7	1000	DI	1,7	3,5	5,2	6,9	8,6	10,4	12,1	13,8	15,5	17,3	5400
ENTRE	1100	co	2,8	5,7	8,5	11,3	14,2	17,0	19,9	22,7	25,5	28,4	2450
Ę	1100	DI	2,4	4,8	7,2	9,6	12,1	14,5	16,9	19,3	21,7	24,1	4450
	1200	co	3,7	7,3	11,0	14,6	18,3	21,9	25,6	29,3	32,9	36,6	2250
⊴	1200	DI	3,3	6,6	9,9	13,2	16,5	19,7	23,0	26,3	29,6	32,9	3750
ÂNCIA	1500	co	7,0	14,1	21,1	28,2	35,2	42,3	49,3	56,4	63,4	-	1800
Ş.	1300	DI	7,5	14,9	22,4	29,9	37,3	44,8	52,2	59,7	67,2	74,6	2400
DIST	1800	СО	12,1	24,2	36,3	48,3	60,4	72,5	84,6	-	-	-	1500
	1000	DI	14,8	29,7	44,5	59,3	74,2	89,0	103,8	118,7	-	-	1650
ä	2000	co	16,5	33,1	49,6	66,1	82,6	99,2	-	-	-	-	1350
	2000	DI	22.2	44.4	66.5	88.7	110.9	133.1	-	-	-	-	1350

		MODELO)			CARGA								
	G	SPS 3	8	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	MÁXIMA (*)
	_		•				DE	FLEX	ÕES (mm)				
			СО	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.5	0.6	9950
	≾	300	DI	0,0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	33250
	5	400	со	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	7600
	FIGURA	400	DI	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	24950
		F00	со	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	6100
	Ξ	500	DI	0,1	0,2	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1,0	1,1	1,2	19950
	CONFORME	600	СО	0,3	0,7	1,0	1,3	1,7	2,0	2,4	2,7	3,0	3,4	5050
	≝	000	DI	0,2	0,4	0,6	0,8	1,1	1,3	1,5	1,7	1,9	2,1	16600
	8	700	СО	0,5	1,0	1,6	2,1	2,6	3,1	3,6	4,1	4,7	5,2	4350
		700	DI	0,3	0,7	1,0	1,4	1,7	2,0	2,4	2,7	3,1	3,4	12450
	(mm)	800	со	0,8	1,5	2,3	3,0	3,8	4,5	5,3	6,1	6,8	7,6	3800
	Ē	000	DI	0,5	1,1	1,6	2,1	2,6	3,2	3,7	4,2	4,8	5,3	9500
		900	co	1,1	2,1	3,2	4,2	5,3	6,4	7,4	8,5	9,5	10,6	3350
	으	300	DI	0,8	1,6	2,4	3,1	3,9	4,7	5,5	6,3	7,1	7,9	7500
	APOIOS	1000	co	1,4	2,9	4,3	5,8	7,2	8,6	10,1	11,5	12,9	14,4	3050
		1000	DI	1,1	2,3	3,4	4,5	5,7	6,8	7,9	9,1	10,2	11,3	6100
	ENTRE	1100	co	1,9	3,8	5,7	7,6	9,5	11,4	13,3	15,2	17,1	19,0	2750
3	Ę	1100	DI	1,6	3,2	4,8	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	14,3	15,9	5000
	面	1200	co	2,4	4,9	7,3	9,8	12,2	14,7	17,1	19,6	22,0	24,5	2500
	≤	1200	DI	2,2	4,3	6,5	8,7	10,9	13,0	15,2	17,4	19,6	21,7	4200
	힞	1500	co	4,7	9,5	14,2	18,9	23,6	28,4	33,1	37,8	42,5	47,3	2000
	Ϋ́	1000	DI	5,0	9,9	14,9	19,8	24,8	29,7	34,7	39,7	44,6	49,6	2700
	DISTÂNCIA	1800	co	8,1	16,2	24,3	34,4	40,6	48,7	56,8	64,9	-	-	1500
		.500	DI	9,9	19,8	29,7	39,5	49,4	59,3	69,2	79,1	89,0	-	1650
	اۃا	2000	co	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	-	-	-	1350
			DI	14,8	29,6	44,4	59,2	74,0	88,8	103,6	-	-	-	1350

ESPECIFICAÇÕES BÁSICAS:

Os modelos disponíveis estão associados as alturas dos perfis "I": 25mm, 32mm e 38mm.



Desenho ilustrativo

(*)	со	Carga Concentrada: kgf/ metro linear
()	DI	Carga Distribuída: kgf/ metro quadrado

Além da boa característica de resistência mecânica, as grades fenólicas também tem características auto-extinguíveis, baixa emissão de gases tóxicos e de fumaça, sendo um perfeito produto para utilização em ambientes confinados e rotas de fuga.

As grades de piso STRATUS, são aprovadas conforme a Norma da Petrobras (CRCC), a ABNT NBR 15708.



GRAMPO PARA FIXAÇÃO DAS GRADES

A fixação das grades são feitas, através de grampos específicos em aço inox AISI304 ou superior.

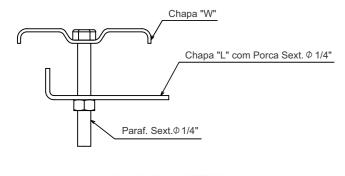
Através do desenho abaixo é possível visualizar o conjunto montado do grampo de fixação tipo 1.

Este padrão de grampo é indicado para fixação de grades pultrudadas ou injetadas, para serem apoiadas sobre vigas ou cantoneiras.

Grampo Tipo 1

enólica

e Piso |

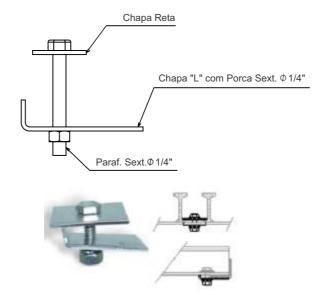




Através do desenho abaixo é possível visualizar o conjunto montado do grampo de fixação tipo 2.

Este padrão de grampo é indicado onde a fixação deva ser realizada por entre os vãos das grades pultrudadas, principalmente para grades com superfícies fechadas.

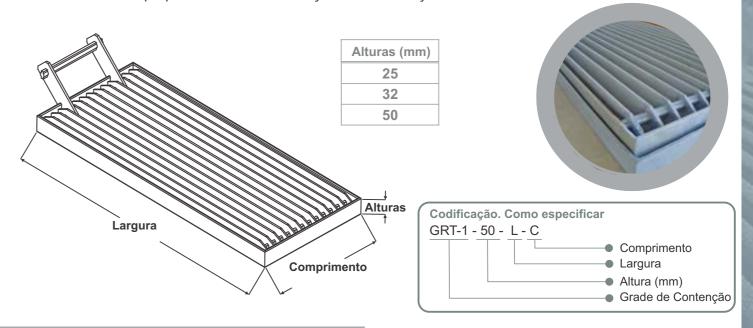
Grampo Tipo 2



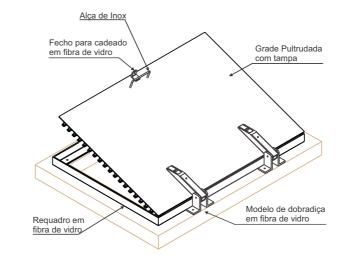
GRADES DE CONTENÇÃO

Sendo parte vital do sistema de captação de água, as grades de contenção em fibra de vidro STRATUS coletam detritos nocivos presentes na água e impedem que atinjam e prejudiquem seus equipamentos.

Fabricadas com fibra de vidro e resina, este material nunca são afetados pela corrosão, nossas grades de contenção são reforçadas e foram projetadas para proporcionar anos de serviço sem manutenção.



GRADES PULTRUDADAS OU INJETADAS COM TAMPA

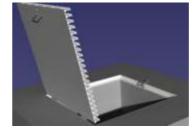


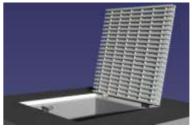
Grades de piso fechadas, são grades que possuem as mesmas características e vantagens das grades de piso abertas, porém com a vantagem adicional de fechamento ou vedação de forma a diminuir consideravelmente a exalação de odores, em locais como estações elevatórias, tratamento de esgoto bruto, etc.

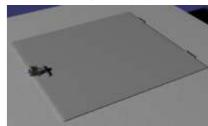
Fornecida com quadro de cantoneiras pultrudadas em fibra de vidro, alça retrátil, dobradiças e fecho para cadeado (opcionais).

As grades com superfície fechada possuem o mesmo critério de dimensionamento que as grades montadas ou injetadas com superfície.

Os códigos STRATUS de referência nas especificações das grades, são GFS25, GFS32 e GFS38 (Grades Pultrudadas) ou GIS25 e GIS38 (Grade Injetada).

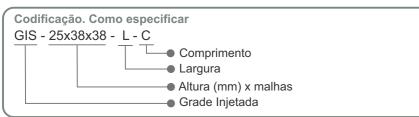






Fabricadas pelo processo de injeção são leves e de fácil corte, onde permite rápida e eficiente montagem no local da instalação. A malha quadrada pode ser colocada em qualquer posição e pode-se se apoiar em qualquer sentido.

Malhas 38mm Altura Altura Comprimento



Os modelos disponíveis:

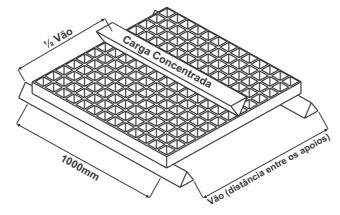
Alturas	Malhas
25mm	38x38mm
38mm	38x38mm

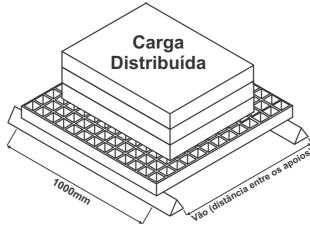


TABELAS DE CARREGAMENTO

MODELO			ARGA	APLIC	CADA	(*)		CARGA	
GIS 25			300	500	700	900		MÁXIMA (*)	
			DEFLE						
400	СО	1,02	3,07	5,12	7,17	9,21		2900	
400	DI	0,26	0,77	1,28	1,79	2,31		3900	
500	CO	1,99	5,98	9,97	13,96	17,95		2300	
500	DI	0,62	1,87	3,12	4,36	5,61		2600	
600	CO	3,46	10,37	17,28	24,19	-		1900	
000	DI	1,31	3,89	6,48	9,07	11,66		2100	
700	CO	5,47	16,42	-	-	-		1700	
700	DI	2,39	7,18	11,97	16,76	21,55		1850	
900	СО	8,19	24,57	-	-	-		1400	
000	DI	4,09	12,29	20,48	-	-		1600	
000	CO	11,63	-	-	-	-		1200	
300	DI	6,54	19,63	-	-	-		1300	
1000	CO	15,99	-	-	-	-		1100	
1000	DI	10,01	-	-	-	-		1250	
		GIS 25 400	1000 CO 1,02	100 300 DEFLE	100 300 500	100 300 500 700	GIS 25 100 300 500 700 900 DEFLEXÕES (mm) 400 CO 1,02 3,07 5,12 7,17 9,21 DI 0,26 0,77 1,28 1,79 2,31 500 CO 1,99 5,98 9,97 13,96 17,95 DI 0,62 1,87 3,12 4,36 5,61 600 CO 3,46 10,37 17,28 24,19 □ DI 1,31 3,89 6,48 9,07 11,66 700 CO 5,47 16,42 □ □ DI 2,39 7,18 11,97 16,76 21,55 800 CO 8,19 24,57 □ DI 4,09 12,29 20,48 □ 900 CO 11,63 □ □ DI 6,54 19,63 □ □ CO 15,99 □ □ □ CO 15,99 □ □ □	GIS 25 100 300 500 700 900 DEFLEXÕES (mm) 400 01 0,26 0,77 1,28 1,79 2,31 500 01 0,99 5,98 9,97 13,96 17,95 DI 0,62 1,87 3,12 4,36 5,61 600 00 3,46 10,37 17,28 24,19	

		DI	10,01	-	-	-	-	\perp	1250
MODELO		CARGA APLICADA (*)						CARGA	
	GIS 3	8	100	300	500	700	900		MÁXIMA (*)
	0.00			DEFL	EXÕE	S (mm	1)		
4	400	CO	0,31	0,91	1,52	2,12	2,73		6400
FIGURA	400	DI	0,08	0,23	0,38	0,53	0,68		7200
	500 600	СО	0,59	1,77	2,96	4,14	5,35		5200
ORN		DI	0,18	0,55	0,92	1,29	1,66		5850
NO.	600	CO	1,02	3,07	5,12	7,17	9,22		4300
m) (m	© 600	DI	0,38	1,15	1,92	2,69	3,46		4800
m) S(m	700	CO	1,62	4,87	8,11	11,35	14,59		3800
Polo	700 TO	DI	0,71	2,13	3,55	4,97	6,38		4200
	800	CO	2,43	7,28	12,14	16,99	21,84		3200
ENTRE	E 000	DI	1,21	3,64	6,07	8,49	10,92		3600
	900	CO	3,45	10,34	17,23	-	-		2900
DISTÂNCIA	300	DI	1,94	5,82	9,69	13,57	17,45		3200
D: DIS	1000	CO	4,74	14,22	-	-	-		2500
	1000	DI	2,96	8,89	14,81	20,74	-		2800





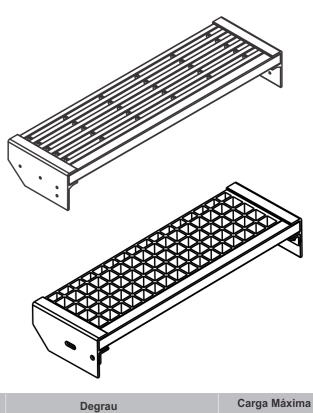
(*)	со	Carga Concentrada: kgf/ metro linear
()	DI	Carga Distribuída: kgf/ metro quadrado

ESCADA INCLINADA



As escadas inclinadas STRATUS podem ser fabricadas em diversas cores. Seus degraus possuem superfície antirrapante, propor-cionando maior segurança.

Opcionalmente os degraus podem ser fornecidos separados para montagem em estruturas já existentes.



DGS 25 (Alt. 1", Malha 6"x1.1/4") m²

DGS 38 (Alt. 1.1/2", Malha 6"x1.1/4") m²

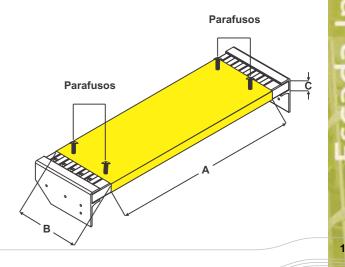
PROTEÇÃO DE ANTIDERRAPANTE

600mm a 1000mm

Acima de 1000mm

A proteção antiderrapante é utilizada para melhorar a segurança do local. Pode ser feita em qualquer tipo de piso existente, seja em fibra de vidro, aço, alumínio, concreto. A aplicação é rápida e fácil. A instalação é feita através de grampos, cola e parafusos.

Proteção para degrau - escada inclinada. Deverá ser informado a altura da grade do degrau e suas dimensões: A, B e C.



500 Kgf 1.000 Kgf As Escadas Marinheiro STRATUS podem ser produzidas de acordo com a necessidade do cliente, adequando-se a seu projeto. Suportam elevadas cargas nos degraus e dispensam manutenção.

Têm as tradicionais características dos produtos em fibra de vidro: leveza, isolação elétrica e resistente a corrosão. Seus degraus são antiderrapantes e sua estrutura fabricada com materiais especialmente formulados para resistir à degradação provocada pelos raios UV.

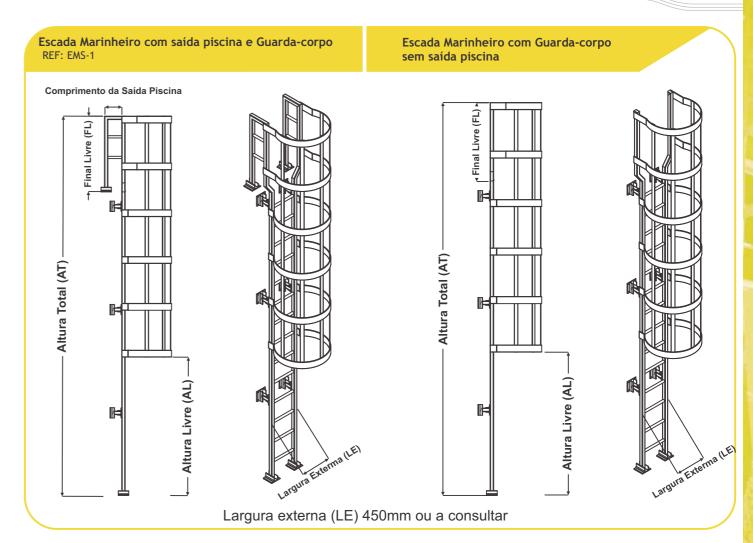
As escadas são compostas de:

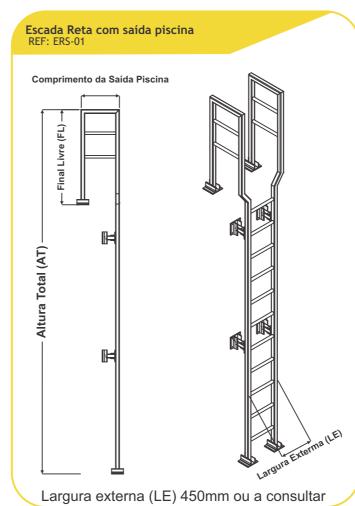
- Longarinas / colunas laterais: Tubo quadrado 50,8 x 50,8 mm;
- Degraus: Perfil Tubo Cilíndrico 32 x 3,0 mm;
- Gaiola de proteção da escada: barra chata pultrudada, conformada com diâmetro 700 mm e barras chatas pultrudadas na posição vertical, dimensão 50,0 x 6,0mm;
 - Sapatas: base quadrada de 150,0 x altura 65,0 x espessura 10,0 mm.

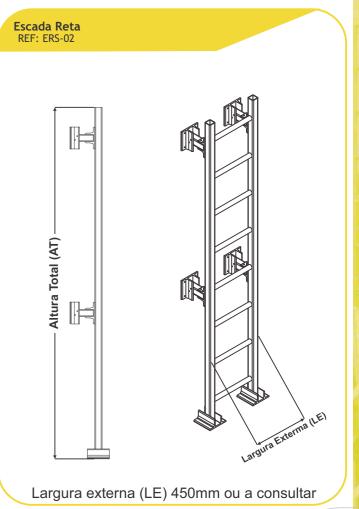


OPCIONAL: Informar se haverá fixação no solo e nas paredes.









17

STRATUS - Soluções em Fibra de Vidro

O guarda-corpo STRATUS, pode ser fabricado de acordo com o projeto e requisitos de montagem do cliente, facilitando o trabalho em campo.

Ele é utilizado em grandes áreas industriais como plataforma de petróleo, papel e celulose, tratamento de água e esgoto, indústrias químicas e em geral todos os ambientes corrosivos.

PERFIS UTILIZADOS PARA MONTAGEM DE GUARDA-CORPOS

A partir dos perfis pultrudados é possível montar uma ampla gama de configurações de guarda corpos, podendo variar em função da geometria de perfis a serem utilizados, quantidade de travessas existentes nos quarda corpos, altura, espaçamento entre montantes, forma de fixação, etc.



58,9x25mm

Perfil U **Tubo Quadrado**



50,8mm

Barra "W" 102x25mm



Barra Omega 58x25mm



Tubo Cilíndrico 32 mm e 48 mm



Perfil Sapata 150x65mm



FORMAS DE FORNECIMENTO

Módulos Pré-montados de Fábrica



Fornecido sob a forma de módulos pré-montados de fábrica para serem instalados em campo, conforme foto

Vantagens

- Rapidez de montagem em campo: os módulos serão fornecidos pré-montados de fábrica, e a velocidade de instalação de campo é menor, porém o prazo de fornecimento de fábrica é maior em função do tempo de pré-montagem interno.

Perfis Soltos

O fornecimento pode ser realizado sob a forma de perfis soltos para serem montados e instalados em campo, conforme foto abaixo:



Vantagens

- Maior precisão: será montado no local seguindo as dimensões de campo e não de projeto;
- Maior resistência: o fato do guarda-corpo ser montado de forma contínua, a resistência final é maior que o sistema modular, já que não há descontinuidade nos trechos de guarda-corpos e principalmente nas uniões de canto.
- Maior segurança: o passamão do guarda-corpo é montado de forma contínua, portanto não há vãos entre módulos o que pode ocasionar eventual enroscamento de bolsas ou blusas em momento de fuga do local.
- Mais barato: o padrão contínuo montado na obra torna-se mais barato que o padrão modular, por gastar praticamente metade de materiais, tanto em termo de

montantes, sapatas e acessórios de fixação em inox.

Além desta característica não há custo de pré-montagem de fábrica e o frete passa a ser mais reduzido devido à acomodação do material no caminhão ocupar volume menor.

Mais rápido para fornecimento: o fornecimento é acelerado por não haver pré-montagem de fábrica.



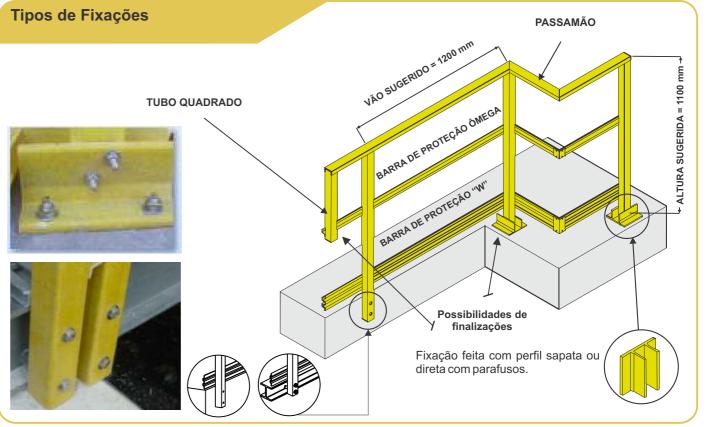
COMPARAÇÃO NORMATIVA DE GUARDA-CORPOS

Modelo de Guarda-corpo	Normas	Finalidade de Aplicação	Altura de Montante	Quantidade de barras Intermediárias	Altura de Rodapé	Tipo de Passamão	Carga exigida em teste
	IT-11	Saídas de emergência	1050 mm	5 para manter vão máximo de 150mm entre barras	Não exige rodapé	Tubo Cilíndrico 48mm	730 N/m no passamão e 1,2 Kpa distribuido em todas as barras. O passamão deve suportar cargas de até 900N.
	MT NR-12	Máquinas e equipamentos de todos os tipos.	1000mm a 1200mm	1 barra a 700mm do solo	200 mm	Tubo Cilíndrico 48mm	A norma solicita que a resistência mecânica deve ser compatível com os esforços requeridos.
	DT-S-602 (Norma Vale)	Plataformas de acesso	1200mm	3 barras espaçadas 150mm entre sí, sendo a última a 700mm de altura.	200 mm	Tubo Cilíndrico 48mm	A norma só define detalhes construtivos.
	ABNT NBR 15708-2	Instalações industriais terrestres ou marítimas	1100mm	Uma barra dividindo o vão interno ao meio.	100 mm	Tubo quadrado 2"	Carga de 900n no topo do montante, no centro do passamão e transversalmente ao montante e passamão. A ruptura não deve ocorrer antes de 2250N
5	ABNT NBR- 9077	Saídas de emergência em edifícios	1050mm	5 para manter vão máximo de 150mm entre barras	Não exige rodapé	Tubo Cilíndrico 48mm	730 N/m no passamão e 1,2 Kpa distribuido em todas as barras. O passamão deve suportar cargas de até 900N.
	ABNT NBR 14718	Guarda-corpo para edificações de uso comercial e residencial	1100 mm	Aproximadamente 7 por metro, de modo a não permitir vãos maiores que 110mm, as barras devem ser verticais para não permitir a escalada.	Não exige rodapé	Tubo Cilíndrico 48mm	Carga no centro do passamão de 1670 N/m, impacto de 700 J no centro das barras intermediárias.

Modelo de Guarda-corpo	Normas	Finalidade de Aplicação	Altura de Montante	Quantidade de barras Intermediárias	Altura de Rodapé	Tipo de Passamão	Carga exigida em teste
7	NTS - 282 (Norma Sabesp)	Estações de tratamento de água e esgoto.	1100 mm	1 barras no centro do vão intermediário, de modo a dividi-lo em duas partes iguais	Não exige rodapé	A norma não define o tipo de perfil, pode-se utilizar tubo cilindrico ou perfil "U"	Carga no centro do passamão de 1670 N/m, impacto de 700 J no centro das barras intermediáras
8	MT NR-18	Obras de construção civil	1200 mm	1 barra a 700mm do solo e vão restante preenchido com tela de malha fechada, a fim de evitar a projeção de ferramentas e particulados	200mm	A norma não define o tipo de perfil, pode-se utilizar tubo cilíndrico ou perfil "U"	A norma solicita que a resistência mecânica deve ser compatível com os esforços requeridos.

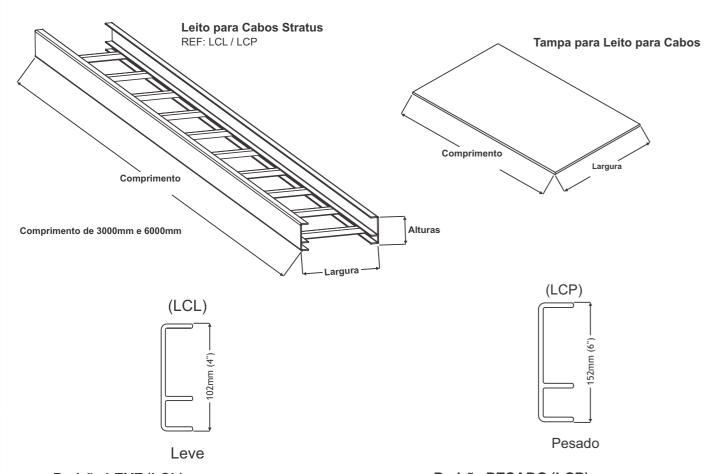
COMO ESPECIFICAR: EXEMPLO

Guarda-corpo em Plástico Reforçado por Fibra de Vidro (PRFV) e resina termofixa Poliéster Isoftálica, montados a partir de perfis pultrudados com teor mínimo de fibra de 65% e 35% de resina. Altura 1100mm com espaçamento entre montantes no máximo 1300mm. Composto de passamão em perfil "U" , Perfil U 58,9 x 25 x 4,0 mm, Barra intermediária: Barra ômega 58,0 x 25,0 mm, Rodapé: Barra "W" 102,0 x 25,0 mm e Sapata: Base quadrada 150x150x65mm com 4 furos nos cantos. Cor amarelo-segurança padrão Munsell 5Y8/12 com proteção a raios UV. Fixações através de parafusos e chumbadores em aço inox AISI 304 ou superior.



21

Disponíveis nos modelos leve e pesado, os leitos para cabos STRATUS apresentam características próprias dos materiais compostos como: baixo peso, resistência à corrosão, auto-extinguível e não requerem manutenção além de que são recomendados para sustentar e distribuir cabos com características dimensionais projetadas para diversas cargas e vãos.



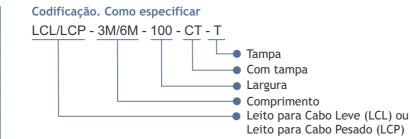
Padrão LEVE (LCL)

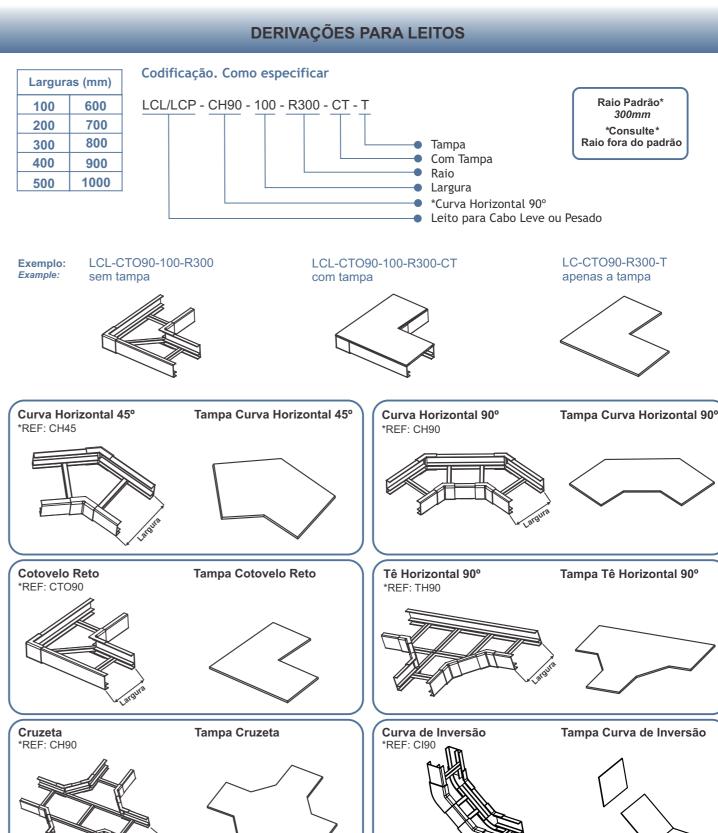
- Longarinas laterais: Perfil em formato "E" com altura de 102mm (4"), com abas de 30 e paredes com espessura de 4mm. Outras opções de espessura, sob consulta;
- Degraus/travessas: Tubo quadrado de 25x25mm espaçados a cada 300mm;
- Tampas: placa pultrudada ou laminada, podendo ser plana ou com duas águas.

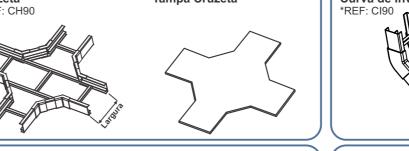
	Largura		
	100mm	600mm	
	200mm	700mm	
Comprimento padrão 3000mm / 6000mm	300mm	800mm	
	400mm	900mm	
	500mm	1000mm	

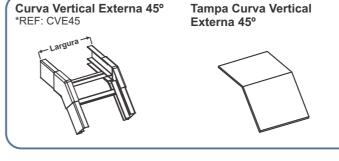
Padrão PESADO (LCP)

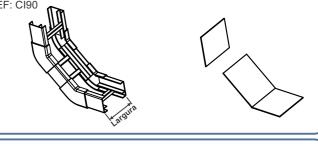
- Longarinas laterais: Perfil em formato "E" com altura de 152mm (6"), com abas de 30 ou 41mm e paredes com espessura de 6,35mm. Outras opções de espessura, sob consulta:
- Degraus/travessas: Tubo quadrado de 38x38mm espaçados a cada 300mm;
- Tampas: placa pultrudada ou laminada, podendo ser plana ou com duas águas.

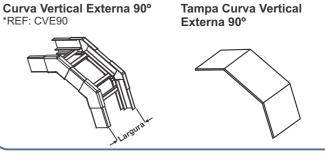






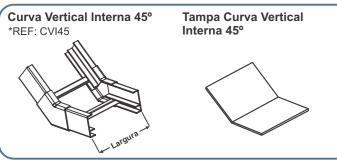


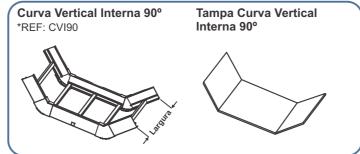


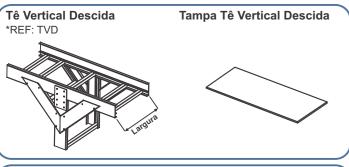


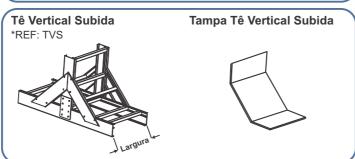
Cab

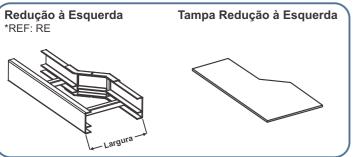
eitos para

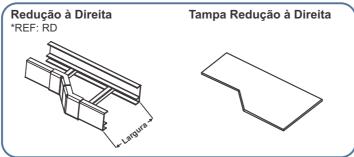


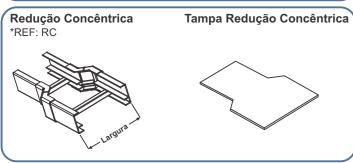


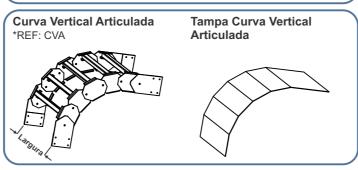






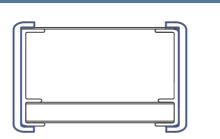






FIXADOR PARA TAMPA EM FIBRA DE VIDRO



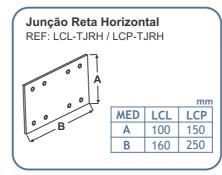


Modelos disponíveis para leitos leves e pesados: FTS1, FTS2 e FTS3.

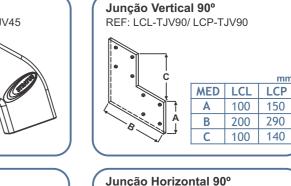
ACESSÓRIOS PARA LEITOS PARA CABOS

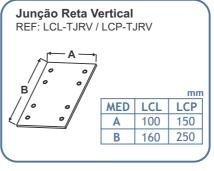


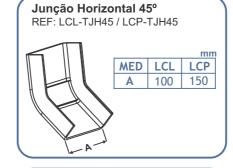
Consulte Larguras fora do padrão

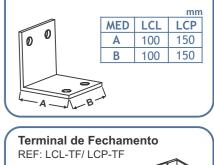






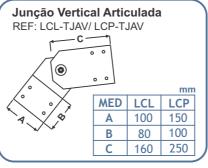


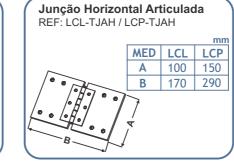




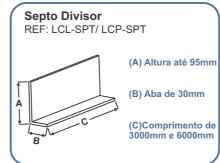
REF: LCL-TJH90 / LCP-TJH90

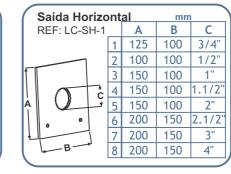
150

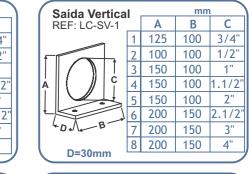




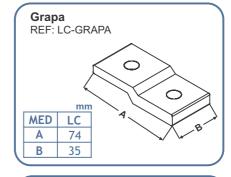


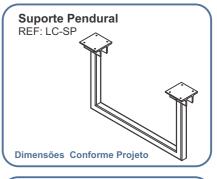




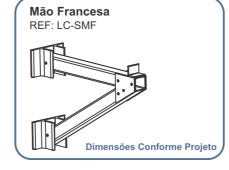














os

ab

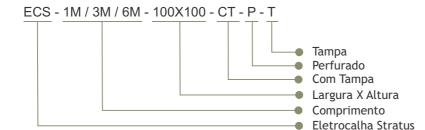
eitos para

Possuem características próprias dos materiais compostos como: baixo peso, resistência à corrosão, autoextinguível, não conduz eletricidade e não requerem manutenção.

São de fácil instalação, permitindo cortes e furações durante a instalação. Trechos retos de 3.000 a 6.000mm e diversos tipos de curvas e conexões estão disponíveis para os mais diversos projetos de cabeamento elétrico e eletro-eletrônico.

Codificação. Como especificar

Largura x Altura (mm)				
50				
50				
100				
50				
100				
100				

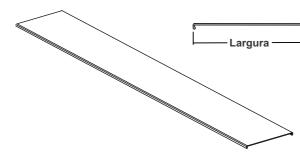


Exemplo: ECS-3M-100X100 sem tampa

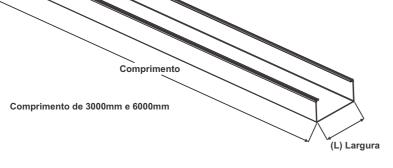
ECS-3M-100X100-CT com tampa

ECS-3M-100X100-P sem tampa e perfurado ECS-3M-100X100-CT-P com tampa e perfurado

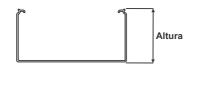
ECS-3M-100-T apenas a tampa

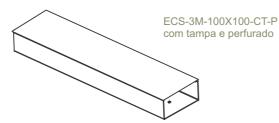


As tampas são encaixadas nos trechos retos e curvas. Não precisam ser parafusadas ou coladas.





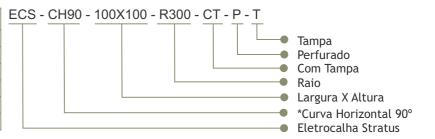




DERIVAÇÕES PARA ELETROCALHAS

Codificação. Como especificar

Largura x	Largura x Altura (mm)			
50	50	100		
100	50	100		
100	100	100		
200	50	200		
200	100	200		
300	100	300		

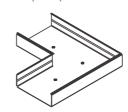


Exemplo: ECS-CTO90-100X100-R100 sem tampa

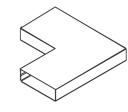
ECS-CTO90-100X100-R100-CT com tampa

ECS-CTO90-100-R100-T apenas a tampa

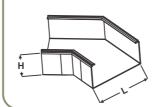
ECS-CTO90-100X100-R100-P sem tampa e perfurado

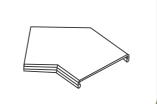


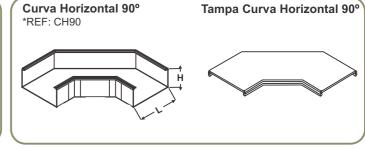
ECS-CTO90-100X100-R100-CT-P com tampa e perfurado



Curva Horizontal 45° Tampa Curva Horizontal 45° *REF: CH45

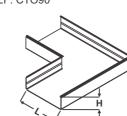


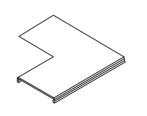




Cotovelo Reto
*REF: CTO90

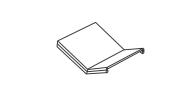
Tampa Cotovelo Reto



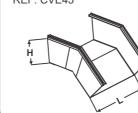




Tampa Curva de Inversão



Curva Vertical Externa 45° T *REF: CVE45 E



Tampa Curva Vertical Externa 45°



Curva Vertical Externa 90° *REF: CVE90



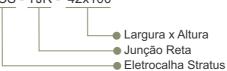
Tampa Curva Vertical Externa 90°



ŏ



ECS - TJR - 42x100

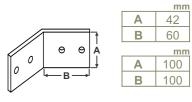


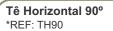
Exemplo: ECS-TJR-42X100 *Consulte* Largura

Junção Vertical 45º REF: ECS-TJV45 45 В 65 95 150

ACESSÓRIOS PARA ELETROCALHAS







Curva Vertical Interna 45°

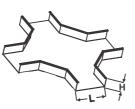
*REF: CVI45



Tampa Tê Horizontal 90° Cruzeta *REF: CZT

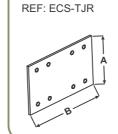


Tampa Cruzeta



Tampa Tê Vertical Subida

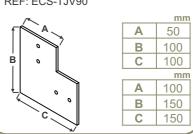
Junção Reta



	mm
Α	42
В	100
	mm
Α	92
В	100

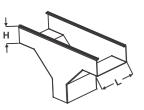
fora do padrão

Junção Vertical 90º REF: ECS-TJV90



Junção Horizontal 90° REF: ECS-TJH90 **A** 45 **B** 50 Α 80 **B** 80





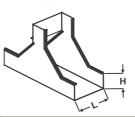
Tampa Tê Vertical Descida

Tampa Curva Vertical

Interna 45°



Tê Vertical Subida *REF: TVS



Junção Vertical Articulada REF: ECS-TJAV Α 45 В 60 С 122,5

92 80

160

В С

Gotejador

REF: ECS-GT-1

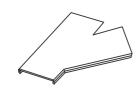
		ão Hoi ECS-TJ	rizontal Articulada IAH
L		mm	
П	Α	45	//00
П	В	93	A / /*// • • •
		mm	
П	Α	92	
	В	100	B _ J
П			

Saída Vertica	mm			
REF: ECS-SV-1				
1121.200.01	1	125	100	3/4"
	2	100	100	1/2"
	3	150	100	1"
	4	150	100	1.1/2"
A A	5	150	100	2"
	6	200	150	2.1/2"
	7	200	150	3"
*D.//	8	200	150	4"
D=30mm				

Junção à Direita *REF: JD45 / JD90

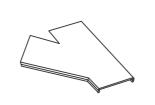


Tampa Junção à Direita



Junção à Esquerda

*REF: JE45 / JE90

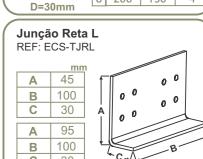


Tampa Redução à Esquerda

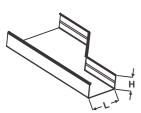
Tampa Junção à Esquerda

Saída Horizontal REF: ECS-SH-1 В 125 100 3/4" 100 100 1/2" 150 100 150 100 150 100 200 150 2.1/2

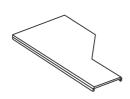




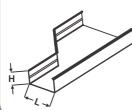
Redução à Direita



Tampa Redução à Direita



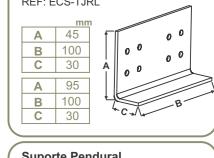
Redução à Esquerda



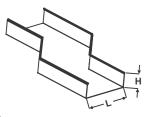
3" 200 150 4" 8 200 150

50 100 150 200 300 6 400

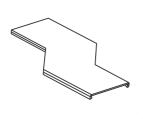




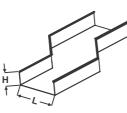
Desvio a Direita *REF: DD



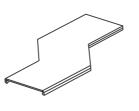
Tampa Desvio a Direita



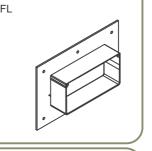
Desvio a Esquerda *REF: DE

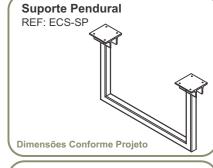


Tampa Desvio a Esquerda

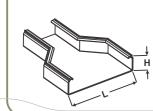


REF: ECS-FL

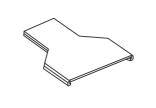




Redução Concêntrica *REF: RC

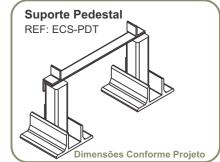


Tampa Redução Concêntrica









rroca

m

30

onexã

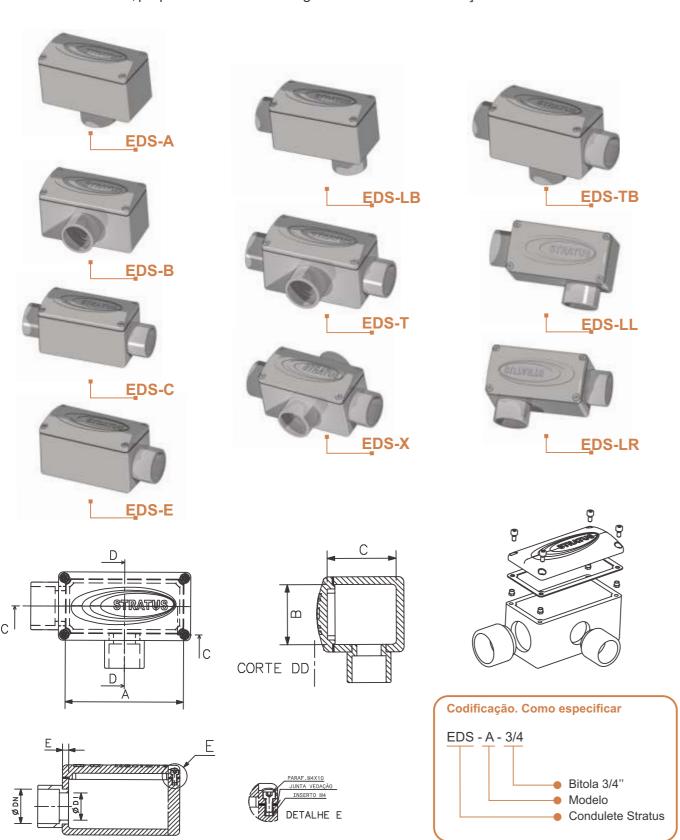
etrodutos é

12

CORTE CC

Os eletrodutos e conexões STRATUS fabricados em fibra de vidro, apresentam as seguintes características: baixo peso, resistência à corrosão, auto-extinguível e possuem elevadas características dielétricas e mecânicas.

As caixas de ligação e derivação (conduletes) com ou sem rosca e tampa de encaixe sob medida, proporciona economia e agilidade na hora da instalação.



Os conduletes e acessórios STRATUS são fabricados, através do processo de injeção de massa especial (BMC) e são montados com sistema de vedação por borracha e com a utilização de parafusos em aço inox para fixação das tampas.

Este processo garante elevada resistência mecânica dos conduletes, além de assegurar resistência a raios ultra violeta (UV), ataques químicos e um nível de proteção, grau IP65.

São fornecidos com todos os acessórios necessários para a instalação, podendo ser montados com o uso de cola (fornecido separadamente pela STRATUS), ou mesmo, através de rosca NPT.

As medidas padrões de fornecimentos de conduletes, são entre 3/4 e 2", porém para fornecimento de dimensões especiais até 4" ou superiores, podem ser produzidas sob consulta.

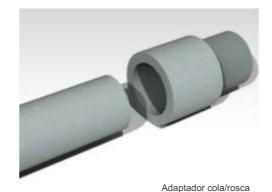


CONDULETES							
Bitola ^P olegada)	DN (mm)	Massa (g)	Di (mm)	E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
3/4"	26,67	385	19	6	106	47	54
1"	33,40	385	26,5	6	106	47	54
1.½"	48,34	530	40	6	141	82	88
2"	60,33	530	51	6	141	82	88

ELETRODUTOS

As peças de eletrodutos são fornecidos em barras de 3000 ou 6000mm (comprimentos especiais podem ser fabricados, sob consulta) com as pontas lisas para sistema de encaixe, através de adesivo estrutural epóxi.

Para fornecimento de eletrodutos com rosca nas pontas, faz-se necessário a utilização de adaptadores cola-rosca nas pontas dos eletrodutos, conforme figura abaixo:





Adaptador cola/rosca

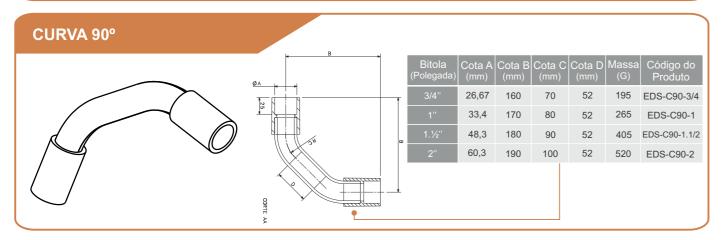
Qualquer processo de fabricação de eletrodutos por pultrusão, seja de empresas brasileiras ou do exterior, consiste na fabricação de perfis com fibras de vidro longitudinais (roving) e transversais (mantas de fibra) + resina.

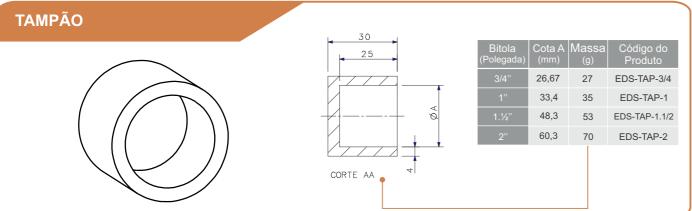
Pelo fato do material ser composto de fibra e resina, não se torna possível a confecção de rosca diretamente na ponta dos eletrodutos, pois haveria uma secção das fibras longitudinais e transversais, ocasionando a fragilização e desestruturação da ponta do eletroduto.

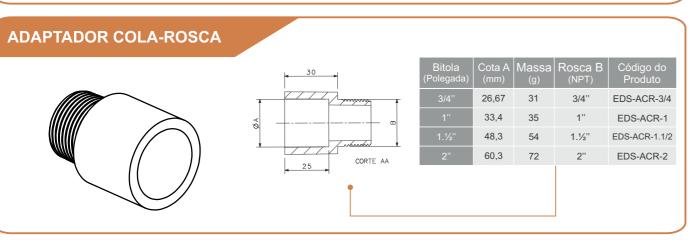
Por conta deste aspecto, inerente aos materiais compostos, é necessária a utilização de adaptadores cola/rosca na ponta destes eletrodutos.

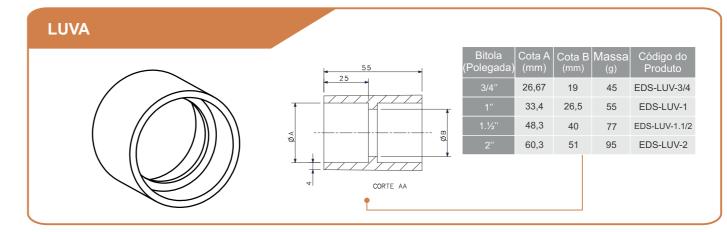
Codifi	cação.	. Como especificar
EDS -	- 3M -	3/4
	\top	
		Bitola (polegada
		Comprimento
		Eletrodutos

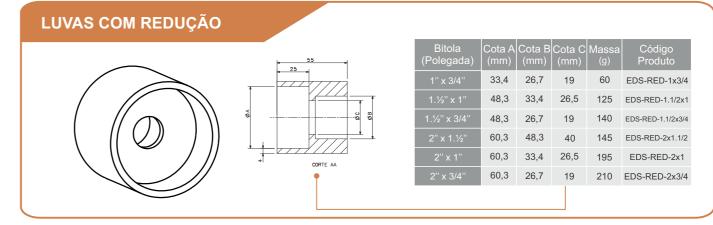
	ELETRODUTOS		
	Bitola (Polegada)	Diâmentro Interno (mm)	Diâmetro Externo (mm)
	3/4"	20,27	26,67
)	1"	27,0	33,40
	1.1/2"	41,86	48,34
	2"	53,93	60,33

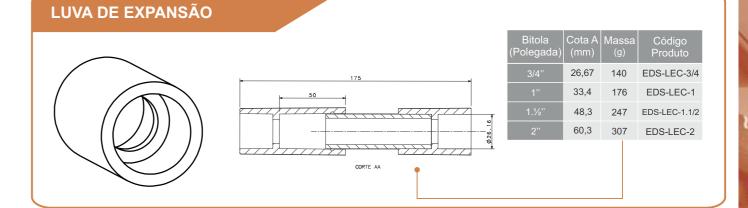


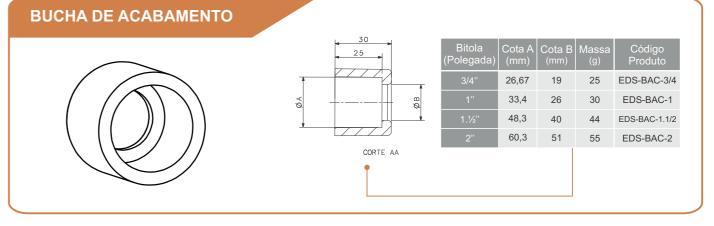


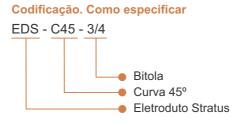












A cor padrão para o eletroduto, conduletes e acessórios é o cinza Munsell N6,5, porém pode ser fornecido em vermelho.

匝

1

onexã

etrodutos é

A STRATUS projeta, desenvolve e produz montagens estruturais diversas, sempre baseadas no emprego de produtos de alto desempenho estrutural, em fibra de vidro ou carbono.

PLATAFORMAS





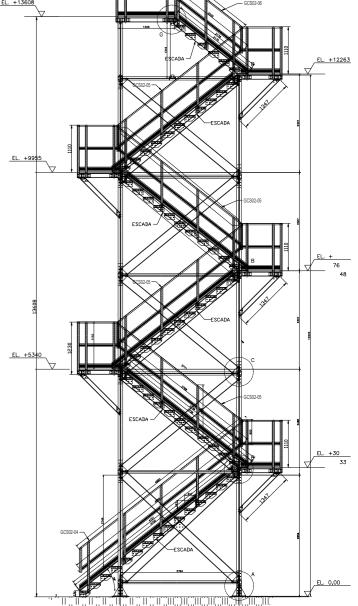


PASSARELAS





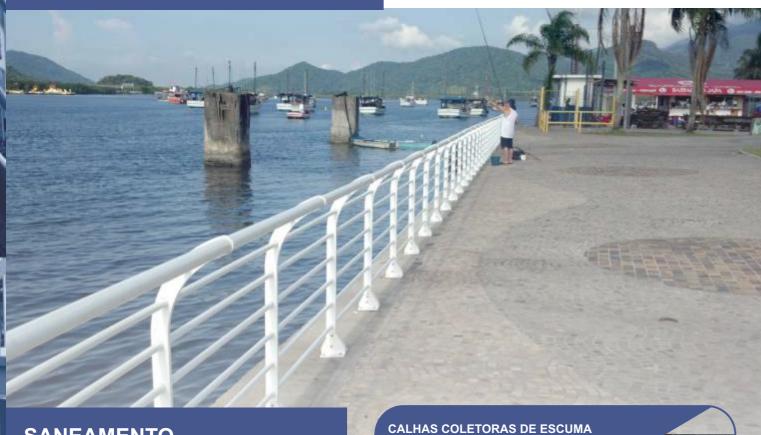
ESTRUTURAS TRELIÇADAS



Torre de Escadas

STRATUS - Soluções em Fibra de Vidro

PRODUTOS ESPECIAIS



SANEAMENTO







CONSTRUÇÃO CIVIL







TELECOMUNICAÇÕES



SEGMENTO ELÉTRICO

